

TECHNICKÝ LIST

ELECTRALUX ELX40

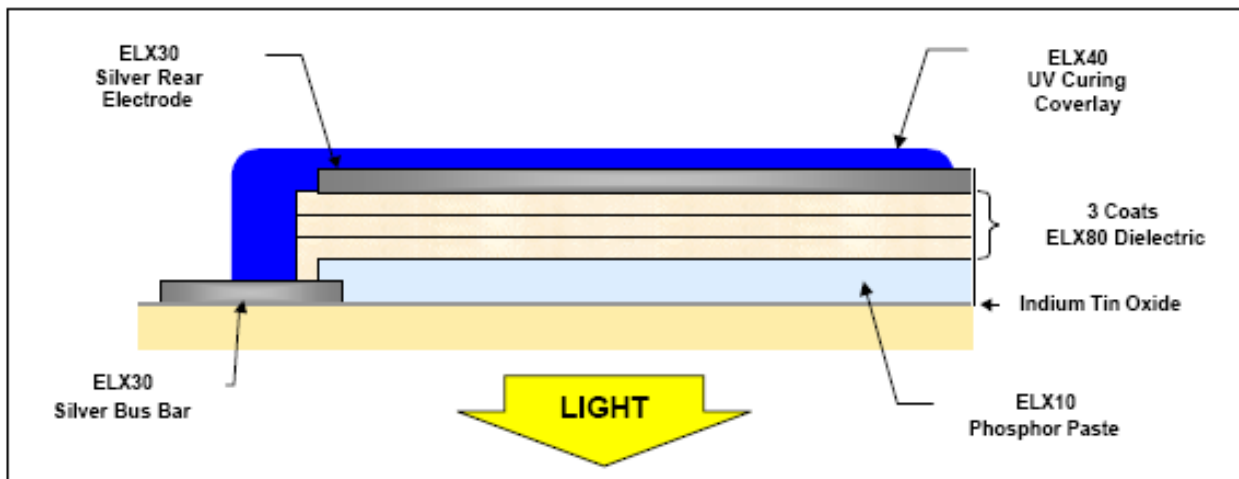
1-SLOŽKOVÁ UV KRYCÍ PASTA PRO APLIKACE
V ELEKTROLUMINISCENČNÍCH SVÍTIDLECH

POPIS VÝROBKU

ELX40 je řada krycích materiálů, používaná k zajištění elektrické izolace a ochrany **elektroluminiscenčních (EL) svítidel**.

ELX40 je vytvořena tak, aby měla vynikající adhezi s **ELX80 dielektrickými pastami** a **ELX30 stříbrnou vodivou pastou**.

Doporučená konstrukce svítidla:



Obrázek 1 - Doporučená konstrukce EL svítidla

VÝROBNÍ SORTIMENT

- ELX40-W Bílá
- ELX40-B Modrá
- ELX40-N Černá
- ELX40-T Transparentní

ZPRACOVÁNÍ

Tisk:	Síto:	62HD nebo 90 - 120T polyester (minimální napnutí 20N).
	Sěrka:	Je doporučena tvrdost 65 Shore, vyrobena z polyuretanu nebo z gummy.
	Emulze:	Vzdálenost od síta 15 µm. Typicky se dosáhne použitím 35 µm kapilárního filmu.
	Tloušťka:	Přibližně 15 - 20 µm mokrého filmu.
Vytvrzení:		600 - 1000 mJcm ⁻² . Nedostatečné vytvrzení může vést k zhoršení fyzikálních a elektrických vlastností.

ÚPRAVA VISKOSITY

Krycí pasty **ELX40** jsou vyrobeny tak, aby co nejvíce odpovídaly specifikované viskozitě. Viskozita **ELX40** byla navržena tak, aby umožnila co nejlepší vlastnosti tisku při výrobních podmínkách. Avšak jestliže se vyžaduje nižší viskozita, je k dispozici ředidlo **ERV1**, kterého by se nemělo přidat více, nežli 5% váhových, a které by mělo být s **ELX40** důkladně smícháno. Doporučuje se, aby se ředidlo přidávalo teprve po konzultaci s firmou Norte (Electra).

SKLADOVACÍ ŽIVOTNOST

Minimálně 6 měsíců od data výroby, při skladování v chladném, suchém prostředí.

ČIŠTĚNÍ

Po tisku by měly být síta a šablony očištěny od zbytků materiálu pomocí **Universálního čističe sít SW200**.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte mezi 10 - 25 °C v suchém prostředí. Vyhněte se vystavování nádob teplotám pod 5 °C, kvůli riziku rozpraskání.

Během skladování se mohou usazovat těžké částice. Doporučuje se, aby byly materiály drženy na nějakém válečkovém nebo podobném zařízení, když se právě nepoužívají.

KONEČNÉ VLASTNOSTI

Izolační odpor:	10 ¹² Ω
Tužková tvrdost:	HB
Test mačkovosti:	60 sec při tlaku 2 bar. Žádné popraskání nebo delaminace
X-test:	100% adheze
Odolnost proti rozpouštědlům:	60 sec ponoření do MEK. Žádné změknutí nebo bobtnání

Dodavatel :

NORTE v.o.s.

Nad Pianovkou 191, 460 14 Liberec 17, Česká republika, **Telefon :** (++420) 482772728, **mobil :** (++420) 604231093, **e-mail :** info@norte.cz

www.norte.cz | www.vyrobadps.eu

ELX40rev4